

# Arnitel® EM400

|                     |            |                  |                                |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | DSM Somos® | <b>Categoría</b> | TPC-ET                         |
| <b>Carga/Filler</b> | -          | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Arnitel® EM400 es un material elastómero termoplástico de poliéster (TPC-ET). Este producto está disponible en América del Norte, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es extrusión o moldeo por inyección. Las principales características de Arnitel® EM400 son: retardante de llama/clasificado para llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico                                  | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Tarjeta Amarilla UL</b>     | E47960-524614                                    | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Extrusión  | -                | -      |
|                                | Moldeo por inyección                             | -                | -      |
| <b>Datos multipunto</b>        | Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1) | -                | -      |
|                                | Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)    | -                | -      |
|                                | Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)       | -                | -      |
|                                |  |                  |        |

| <b>Físico</b>                                      |                             |                         |               |
|--|-----------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                   | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                                    | 1.11 g/cm <sup>3</sup>      | -                       | ISO 1183      |
| <b>Densidad aparente</b>                           | 0.69 g/cm <sup>3</sup>      | -                       | ISO 60        |
| <b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>          | 33.0 cm <sup>3</sup> /10min | -                       | ISO 1133      |
| <b>Contracción de moldeo</b>                       |                             | -                       | ISO 294-4     |
|  | 1.5 %                       | -                       | ISO 294-4     |
|  | 1.5 %                       | -                       | ISO 294-4     |
| <b>Absorción de agua</b>                           |                             | -                       | ISO 62        |
|  | 0.75 %                      | -                       | ISO 62        |
|  | 0.30 %                      | -                       | ISO 62        |
| <b>Dureza Durometro</b>                            | 33                          | -                       | ISO 868       |
| <b>Propiedades mecánicas</b>                       |                             |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                                   | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                        | 40.0 MPa                    | 5801.52 psi             | ISO 527-2     |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                      |                             | -                       | ISO 527-2     |
|  | 21.0 MPa                    | 3045.8 psi              | ISO 527-2     |
|  | 2.10 MPa                    | 304.58 psi              | ISO 527-2     |
|  | 3.50 MPa                    | 507.63 psi              | ISO 527-2     |
|  | 6.50 MPa                    | 942.75 psi              | ISO 527-2     |
|  | 7.30 MPa                    | 1058.78 psi             |               |
| <b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b> | 830 %                       | -                       | ISO 527-2     |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>   |                             | -                       | ISO 179/1eA   |
|  | Sin ruptura                 | -                       | ISO 179/1eA   |
|  | Sin ruptura                 | -                       | ISO 179/1eA   |

| <b>Propiedades mecánicas</b>                   |  |                         |  |
|--|--|-------------------------|--|
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                     | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>                                      |
|  |  |                         | ISO<br>179/1eA                                     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>                | Sin ruptura<br>Sin ruptura                 | -<br>-<br>-             | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A             |
| <b>Térmico</b>                                 |  |                         |  |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                     | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>                                      |
| <b>Temperatura de fusión</b>                   | 195 °C                                     | 383.0 °F                | ISO<br>11357-3                                     |
| <b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b> | 2.2E-4 cm/cm/<br>°C<br>2.2E-4 cm/cm/<br>°C | -<br>-<br>-             | ISO<br>11359-2<br>ISO<br>11359-2<br>ISO<br>11359-2 |
| <b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>  |  |                         |  |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b>                     | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>                                      |
| <b>Resistividad volumétrica</b>                | 1.0E+15<br>ohms·cm                         | -                       | IEC 60093  |
| <b>Rigidez dieléctrica</b>                     | 20 kV/mm                                   | -                       | IEC 60243-1  |
| <b>Permitividad relativa</b>                   | 4.10<br>4.00                               | -<br>-<br>-             | IEC 60250<br>IEC 60250<br>IEC 60250                |
| <b>Factor de disipación</b>                    | 1.0E-3<br>0.017                            | -<br>-<br>-             | IEC 60250<br>IEC 60250<br>IEC 60250                |
|  | 600 V                                      | -                       | IEC 60112  |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad                                | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método               |
|--|-----------------|------------------|----------------------|
| <b>Índice de seguimiento comparativo</b> |                 |                  |                      |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>   | HB              | -                | IEC 60695-11-10, -20 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                                    | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 100 °C          | 212.0 °F         | -      |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | hr              | -                | -      |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura media</b>                     | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura de boquilla</b>               | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | °C              | -                | -      |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | °C              | -                | -      |
| <b>Velocidad de inyección</b>                | Moderado-Rápido | -                | -      |
| <b>Contrapresión</b>                         | MPa             | -                | -      |
| <b>Relación de compresión del tornillo</b>   | 2.5:1.0         | -                | -      |
| <b>Temperatura de fusión</b>                 | °C              | -                | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.