

Arnitel® EM460

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	TPC-ET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® EM460 es un material termoplástico copoliéster elastómero (TPC-ET). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para extrusión o moldeo por inyección. Atributos importantes de Arnitel® EM460 son: Agente de liberación de molde resistente a impactos clasificado para llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-240195	-	-
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Buena Resistencia al Impacto	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -
Datos multipunto	Estrés Isoacrónico vs. Deformación (ISO 11403-1) Módulo de corte vs. Temperatura (ISO 11403-1)	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	46.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo			ISO 294-4
	1.5 %	-	-
	1.3 %	-	-
Absorción de agua			ISO 62
	0.70 %	-	-
	0.30 %	-	-
Dureza Shore	40	-	ISO 868
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción			ISO 527-2
	23.0 MPa	3335.87 psi	-
	3.90 MPa	565.65 psi	-
	6.60 MPa	957.25 psi	-
	9.20 MPa	1334.35 psi	-
	9.30 MPa	1348.85 psi	-
Deformación nominal a la tracción en rotura	800 %	-	ISO 527-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO
	Sin ruptura	-	179/1eA
	Sin ruptura	-	-
Resistencia al impacto Izod con entalla		-	ISO 180/1A
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	50.0 °C	122.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión	189 °C	372.2 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO
	1.6E-4 cm/cm/°C	-	11359-2
	1.6E-4 cm/cm/°C	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	4.40	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.035	-	IEC 60250

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	100 °C	212.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura media	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-
Temperatura de fusión	195 to 240 °C	383.0 - 464.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.