

# Arnitel® PL381

<b>Fabricante</b>	DSM Somos®	<b>Categoría</b>	TPC-ET
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Arnitel® PL381 es un material elastómero copoliéster termoplástico (TPC-ET). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Arnitel® PL381: clasificación ignífuga.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.16 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	32.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133

### Absorción de agua

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 62
	7.0 %	-	-
	0.40 %	-	-
<b>Dureza Shore</b>	33	-	ISO 868

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	14.0 MPa	2030.53 psi	-
	2.50 MPa	362.6 psi	-
	4.00 MPa	580.15 psi	-
	7.00 MPa	1015.27 psi	-
	8.50 MPa	1232.82 psi	-
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	450 %	-	ISO 527-2
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>		-	ISO 180/1A
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión</b>	212 °C	413.6 °F	ISO 11357-3

#### **CLTE**

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 11359-2
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	20 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>		-	IEC 60250
	4.70	-	-
	4.40	-	-
<b>Factor de disipación</b>		-	IEC 60250
	0.031	-	-
	0.081	-	-
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	110 °C	230.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	
Temperatura frontal	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.