

Arnitel® PL461

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	TPC-ET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® PL461 es un material de Elastómero Copoliéster Termoplástico (TPC-ET). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	39.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo			ISO 294-4

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.8 %	-	-
	1.6 %	-	-
Dureza Shore	45	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción			ISO 527-2
	21.0 MPa	3045.8 psi	-
	6.00 MPa	870.23 psi	-
	9.20 MPa	1334.35 psi	-
	13.2 MPa	1914.5 psi	-
	14.4 MPa	2088.55 psi	-
Deformación nominal a la tracción en rotura	350 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Resistencia al impacto Izod con entalla			ISO 180/1A
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/B
	189 °C	372.2 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ISO 306/A50
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ISO 11357-3

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.