

Arnitel® PL650

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	TPC-ET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® PL650 es un material de Elastómero Copoliéster Termoplástico (TPC-ET). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Arnitel® PL650: Clasificación de Llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-240196	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.25 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	26.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Shore	62	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	430 MPa	62366.34 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción			ISO 527-2
	35.0 MPa	5076.33 psi	-
	17.1 MPa	2480.15 psi	-
	22.1 MPa	3205.34 psi	-
	22.9 MPa	3321.37 psi	-
	22.1 MPa	3205.34 psi	-
Deformación nominal a la tracción en rotura	370 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
	23 kJ/m ²	10.94 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla			ISO 180/1A
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
	21 kJ/m ²	9.99 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	221 °C	429.8 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura de boquilla	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	3.00 to 10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.