

Arnitel® XG5858

Fabricante	DSM Somos®	Categoría	TPC-ET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Arnitel® XG5858 es un material de Elastómero Copoliéster Termoplástico (TPC-ET). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Arnitel® XG5858: Clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E47960-100143549	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	13.8 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.16 %	-	-
	0.45 %	-	-
Dureza Shore	82	-	ISO 868

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	8.80 MPa	1276.33 psi	-
	1.90 MPa	275.57 psi	-
	4.10 MPa	594.66 psi	-
Deformación nominal a la tracción en rotura	550 %	-	ISO 527-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	180 °C	356.0 °F	ISO 11357-3

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	8.4E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
	V-2	-	

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad			IEC 60695-11-10, -20

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura trasera	150 to 180 °C	302.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 215 °C	374.0 - 419.0 °F	-
Temperatura de boquilla	190 to 230 °C	374.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 240 °C	374.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	2.00 to 5.00 MPa	290.08 - 725.19 psi	-
Relación de compresión del tornillo	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.