

Appeel® 20D875

| | | | |
|---------------------|-----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | DuPont Performance Polymers | Categoría | EA |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Appeel® 20D875 es una resina de acrilato de etileno modificado diseñada para funcionar como una capa de sellado para aplicaciones de tapado. Se sugiere con mayor frecuencia para proporcionar sellos pelables fuertes en un amplio rango de temperatura a varios materiales de contenedor, incluyendo PP, PS, PET y PVC. Appeel® 20D875 está disponible en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------------------|------------------|--------|
| Aditivo | agente deslizante | - | - |
| Características | Sellabilidad a baja temperatura | - | - |
| | suavidad | - | - |
| | Buena Sellabilidad al Calor | | |

Usos

| Información General | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|----------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Cubierta | - | - |
| | Sellador | - | - |
| Certificaciones de organismos | FDA 21 CFR 177.1340 | - | - |
| Apariencia | Translúcido | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por co-extrusión | - | - |
| | Extrusión | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.27 g/cm ³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 11 g/10 min | - | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 60.0 °C | 140.0 °F | ASTM D1525, ISO 306 |
| Temperatura de fusión pico | 98.0 °C | 208.4 °F | ASTM D3418, ISO 3146 |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 55.0 °C | 131.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Tiempo de secado | 5.0 hr | - | - |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | 140 °C | 284.0 °F | - |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | 150 °C | 302.0 °F | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | 160 °C | 320.0 °F | - |
| Temperatura Zona 4 del cilindro | 180 °C | 356.0 °F | - |
| Temperatura Zona 5 del cilindro | 180 °C | 356.0 °F | - |
| Temperatura del adaptador | 180 °C | 356.0 °F | - |
| Temperatura de fusión | °C | - | - |
| Temperatura del dado | 170 °C | 338.0 °F | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.