

# Appeel® 22D843

<b>Fabricante</b>	DuPont Performance Polymers	<b>Categoría</b>	EA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

DuPont™ Appeel® 22D843 es una resina de acrilato de etileno modificado de polipropileno diseñada para funcionar como un masterbatch para lograr pelabilidad en capas de sellado a base de polipropileno. Proporciona sellos pelables en un amplio rango de temperatura. Las capas pelables soportarán condiciones de esterilización de 121°C durante 20 minutos hasta 134°C durante 6 minutos, dependiendo de la base de los materiales de sellado de PP. Al mezclar para este tipo de aplicación, se debe evaluar 22D843 como un modificador para HoPP o CoPP mediante tasas de adición entre el 20% y el 40% en peso. Las mezclas con CoPP generalmente proporcionarán mejores resultados. Appeel® 22D843 está disponible en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Sellabilidad Térmica	-	-

### Usos

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Mezcla	-	-
	Masterbatch	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1340	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Coextrusión	-	-
	Extrusión	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	0.937 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.6 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
	6.4 g/10 min	-	-
		-	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión pico</b>	136 °C	276.8 °F	ASTM D3418, ISO 3146
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	140 °C	284.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	150 °C	302.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 3 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura del adaptador	180 °C	356.0 °F	-
Temperatura de fusión	160 to 185 °C	320.0 - 365.0 °F	-
Temperatura del dado	170 °C	338.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.