

## Bynel® 21E810

<b>Fabricante</b>	DuPont Performance Polymers	<b>Categoría</b>	EA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL® 2100 son resinas de acrilato de etileno modificadas por anhídrido. Contienen un éster estable a temperatura que permite que sean funcionales en coextrusiones a alta temperatura. Están disponibles en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno (PE). Las resinas de la serie 2100 de BYNEL se adhieren a una amplia variedad de materiales. Se utilizan con mayor frecuencia para adherirse a PET a EVOH o PA. También se adhieren a PE, PP y copolímeros de etileno. Las resinas de la serie 2100 de BYNEL se pueden utilizar en una variedad de aplicaciones de recubrimiento y laminado por coextrusión.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena adhesión	-	-
<b>Usos</b>	Laminado Aplicación de	- - -	- - -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	recubrimiento Adhesivo		
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 175.105	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por co-extrusión Extrusión	- -	- -

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	0.940 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	1.9 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	57.0 °C	134.6 °F	ASTM D1525, ISO 306
<b>Temperatura de fusión pico</b>	94.0 °C	201.2 °F	ASTM D3418, ISO 3146
<b>Punto de congelación</b>	76 °C	168.8 °F	ASTM D3418

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	135 °C	275.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 2 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	210 °C	410.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura del adaptador	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	235 °C	455.0 °F	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.