

Bynel® 21E830

| | | | |
|---------------------|-----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | DuPont Performance Polymers | Categoría | EA |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL® 2100 son resinas de acrilato de etileno modificadas por anhídrido. Contienen un éster estable a temperatura que las hace funcionales en coextrusiones a alta temperatura. Están disponibles en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno (PE). Las resinas de la serie 2100 de BYNEL se adhieren a una amplia variedad de materiales. Se utilizan con mayor frecuencia para adherirse a PET a EVOH o PA. También se adhieren a PE, PP y copolímeros de etileno. Las resinas de la serie 2100 de BYNEL se pueden utilizar en una variedad de aplicaciones de recubrimiento y laminado por coextrusión.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-----------------------------|------------------|--------|
| Características | Buena adhesión | - | - |
| Usos | Laminado | - | - |
| | Aplicación de recubrimiento | - | - |
| | Adhesivo | - | - |

| Información General | | | |
|--|-----------------------------|-------------------------|----------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Certificaciones de organismos | FDA 21 CFR 175.105 | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por co-extrusión | - | - |
| | Extrusión | - | - |
| | Recubrimiento por extrusión | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 0.946 g/cm ³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 7.5 g/10 min | - | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión pico | 93.0 °C | 199.4 °F | ASTM D3418, ISO 3146 |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | 160 °C | 320.0 °F | - |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | 210 °C | 410.0 °F | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | 235 °C | 455.0 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura Zona 4 del cilindro | 235 °C | 455.0 °F | - |
| Temperatura Zona 5 del cilindro | 235 °C | 455.0 °F | - |
| Temperatura del adaptador | 235 °C | 455.0 °F | - |
| Temperatura de fusión | °C | - | - |
| Temperatura del dado | 235 °C | 455.0 °F | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.