

# Appeel® 1181

<b>Fabricante</b>	DuPont Performance Polymers	<b>Categoría</b>	EVA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Appeel® 1181 es una resina de acetato de vinilo modificado de etileno diseñada para funcionar como una capa de sellado para aplicaciones de envasado. Se sugiere con mayor frecuencia para proporcionar sellos pelables en un amplio rango de temperaturas a una variedad de materiales de envase, incluyendo PP, PET, PS y aluminio. También proporcionará sellos destructivos a PVC y PE. Appeel® 1181 está disponible en forma de pellets para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Alta claridad Sellabilidad a baja temperatura	- -	- -
<b>Usos</b>	Sellos	-	-
	FDA 21 CFR 177.1350	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>			
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Coextrusión	-	-
	Extrusión	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	0.960 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.9 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	49.0 °C	120.2 °F	ASTM D1525, ISO 306
<b>Temperatura de fusión pico</b>	75.0 °C	167.0 °F	ASTM D3418, ISO 3146
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	135 °C	275.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	185 °C	365.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	210 °C	410.0 °F	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 4 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura del adaptador	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura de fusión	210 to 235 °C	410.0 - 455.0 °F	-
Temperatura del dado	235 °C	455.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.