

Bynel® 4033

Fabricante	DuPont Performance Polymers	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL® 4000 son resinas de polietileno de alta densidad modificadas por anhídrido. Están disponibles en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno (PE). BYNEL 4033 es un grado con un nivel más alto de modificación por anhídrido, y está destinado principalmente a ser utilizado como un componente en una mezcla con otras resinas de poliolefina. No está destinado a la extrusión en su forma pura en extrusiones o coextrusiones típicas. Las resinas de la serie BYNEL 4000 son excelentes barreras contra la humedad y tienen una buena resistencia a los hidrocarburos. Esta combinación única de propiedades las hace útiles en una variedad de aplicaciones de coextrusión. Tubos HDPE/EVOH y botellas HDPE/poliamida para productos químicos agrícolas son dos ejemplos. Las resinas de la serie BYNEL 4000 se utilizan con mayor frecuencia en coextrusión con EVA, EVOH, poliamida y PE.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia a hidrocarburos	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Accesorios de Tubería Mezclando Aplicación Agrícola Botella	- - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 175.105	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por co-extrusión Extrusión	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.950 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	128 °C	262.4 °F	ASTM D1525, ISO 306
Temperatura de fusión pico	135 °C	275.0 °F	ASTM D3418, ISO 3146
Punto de congelación	114 °C	237.2 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura del adaptador	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	235 °C	455.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.