

# Bynel® 4105

<b>Fabricante</b>	DuPont Performance Polymers	<b>Categoría</b>	LLDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL® 4100 son resinas de polietileno de baja densidad lineal (LLDPE) modificadas por anhídrido. Todas las resinas de la serie BYNEL 4100 están disponibles en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno. Las resinas de la serie BYNEL 4100 se adhieren a una variedad de materiales. Se utilizan con mayor frecuencia para adherirse a EVOH, poliamida, PE y copolímeros de etileno. Las resinas de la serie 4100 se pueden utilizar en procesos de coextrusión que incluyen: película soplada, película/lámina colada, moldeo por soplado, termoformado en fase de fusión y sólido, lámina y tubería. Las resinas LLDPE son conocidas por su resistencia a la temperatura, claridad y dureza. Estas propiedades físicas hacen que las resinas de la serie 4100 funcionen bien en aplicaciones como: estructuras de cocción en bolsa, contenedores moldeados por soplado en los que la resistencia a caídas es importante, películas de bolsa en caja, película donde LLDPE es la capa de sellado térmico.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena adhesión	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Películas	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Hoja	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 175.105	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión de Película	-	-
	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por co-extrusión	-	-
	Extrusión	-	-
	Moldeo por extrusión de hoja	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	0.930 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	4.5 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	105 °C	221.0 °F	ASTM D1525, ISO 306
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	125 °C	257.0 °F	ASTM D3418, ISO 3146

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Punto de congelación</b>	110 °C	230.0 °F	ISO 3146
	110 °C	230.0 °F	ASTM D3418

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	185 °C	365.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	260 °C	500.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b>	260 °C	500.0 °F	-
<b>Temperatura del adaptador</b>	260 °C	500.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	260 °C	500.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.