

Bynel® 41E687

Fabricante	DuPont Performance Polymers	Categoría	LLDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL 4100 son resinas de polietileno lineal de baja densidad (LLDPE) modificadas por anhídrido. Todas las resinas de la serie BYNEL 4100 están disponibles en forma de pellets para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno. Las resinas de la serie BYNEL 4100 se adhieren a una variedad de materiales. Se utilizan con mayor frecuencia para adherirse a EVOH, poliamida, PE y copolímeros de etileno. Las resinas de la serie 4100 se pueden utilizar en procesos de coextrusión que incluyen: película soplada, película/lámina fundida, moldeo por soplado, termoformado en fase fundida y sólida, láminas y tubos. Las resinas LLDPE son conocidas por su resistencia a la temperatura, claridad y dureza. Estas propiedades físicas hacen que las resinas de la serie 4100 funcionen bien en aplicaciones como: estructuras de hervir en bolsa, envases moldeados por soplado en los que la resistencia a la caída es importante, películas bag-in-box, película donde LLDPE es la capa de sellado térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena adhesión	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Películas	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Película Fundida	-	-
	Hoja	-	-
	Contenedor	-	-
	Adhesivo	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 175.105	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Presión de fase sólida. Form.	-	-
	Termoformado	-	-
	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por co-extrusión	-	-
	Extrusión	-	-
Termoformado	-	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.910 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.7 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	84.0 °C	183.2 °F	ASTM D1525, ISO 306

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión pico	119 °C	246.2 °F	ASTM D3418, ISO 3146
Punto de congelación	103 °C	217.4 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura del adaptador	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	235 °C	455.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.