

## Bynel® 41E710

<b>Fabricante</b>	DuPont Performance Polymers	<b>Categoría</b>	LLDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL 4100 son resinas de polietileno lineal de baja densidad (LLDPE) modificadas por anhídrido. Todas las resinas de la serie 4100 están disponibles en forma de pellets para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno (PE). BYNEL 41E710 es un grado con un nivel más alto de modificación por anhídrido, y está destinado principalmente para su uso como componente en una mezcla con otras resinas de poliolefinas. No está destinado para extrusión en su forma pura en extrusiones o coextrusiones típicas. Las resinas de la serie BYNEL 4100 se adhieren a una variedad de materiales. Se utilizan con mayor frecuencia para adherirse a EVOH, poliamida, PE y copolímeros de etileno. Las resinas de la serie 4100 se pueden utilizar en procesos de coextrusión que incluyen: película soplada, película/lámina fundida, moldeo por soplado, termoformado en fase fundida y sólida, láminas y tubos. Las resinas LLDPE son conocidas por su resistencia a la temperatura, claridad y dureza. Estas propiedades físicas hacen que las resinas de la serie 4100 funcionen bien en aplicaciones como: estructuras de hervir en bolsa, envases moldeados por soplado en los que la resistencia a la caída es importante, películas bag-in-box, película donde LLDPE es la capa de sellado térmico.

### Especificaciones Técnicas

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Buena adhesión	-	-
<b>Usos</b>	Películas	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Mezclando	-	-
	Película Fundida	-	-
	Hoja	-	-
	Contenedor	-	-
	Adhesivo	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 175.105	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Presión de fase sólida. Form.	-	-
	Termoformado	-	-
	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por co-extrusión	-	-
	Extrusión	-	-
	Termoformado	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	0.910 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.7 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	103 °C	217.4 °F	ASTM D1525, ISO 306
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	115 °C	239.0 °F	ASTM D3418, ISO 3146
<b>Punto de congelación</b>	98 °C	-	-
	98 °C	208.4 °F	ISO 3146
	98 °C	208.4 °F	ASTM D3418

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	185 °C	365.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura del adaptador</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.