

Bynel® 41E865

Fabricante	DuPont Performance Polymers	Categoría	LLDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL® 4100 son resinas de polietileno de baja densidad lineales (LLDPE) modificadas por anhídrido. Todas las resinas de la serie BYNEL 4100 están disponibles en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno. Las resinas de la serie BYNEL 4100 se adhieren a una variedad de materiales. Se utilizan con mayor frecuencia para adherirse a EVOH, poliamida, PE y copolímeros de etileno. BYNEL 41E865 también es conocido por su capacidad para adherirse a PS (poliestireno) en el proceso de coextrusión. Las resinas de la serie 4100 se pueden utilizar en procesos de coextrusión que incluyen: película soplada, película/hoja fundida, moldeo por soplado, termoformado en fase fundida y sólida, hoja y tubería. Las resinas LLDPE son conocidas por su resistencia a la temperatura y tenacidad. Estas propiedades físicas hacen que las resinas de la serie 4100 funcionen bien en aplicaciones como: estructuras de hervir en bolsa, contenedores moldeados por soplado en los que la resistencia a la caída es importante, películas de bolsa en caja, película donde LLDPE es la capa de sellado térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena adhesión	-	-
Usos	Películas	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Película Fundida	-	-
	Hoja	-	-
	Adhesivo	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 175.105	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Presión de fase sólida. Form.	-	-
	Termoformado	-	-
	Película soplada	-	-
	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por co-extrusión	-	-
	Película Fundida	-	-
	Moldeo por extrusión de hoja	-	-
	Termoformado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.940 g/cm ³	-	ASTM D792, ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	4.7 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	82.0 °C	179.6 °F	ASTM D1525, ISO 306
Temperatura de fusión pico	109 °C	228.2 °F	ASTM D3418, ISO 3146
Punto de congelación	106 °C	222.8 °F	ASTM D3418

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	185 °C	365.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura del adaptador	235 °C	455.0 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	235 °C	455.0 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.