

## Bynel® 41E871

<b>Fabricante</b>	DuPont Performance Polymers	<b>Categoría</b>	LLDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Las resinas de la serie BYNEL® 4100 son resinas de polietileno de baja densidad lineales (LLDPE) modificadas por anhídrido. Todas las resinas de la serie BYNEL 4100 están disponibles en forma de gránulos para su uso en equipos de extrusión y coextrusión convencionales diseñados para procesar resinas de polietileno. BYNEL 41E871 es una calidad con un nivel medio-alto de modificación por anhídrido, y está destinada principalmente para su uso como componente en una mezcla con otras resinas de poliolefina. Las propiedades físicas de las resinas de la serie BYNEL 4100 son típicas de las resinas de polietileno de baja densidad lineales con valores de densidad e índice de fusión similares. El uso de estas resinas adhesivas en estructuras de PE/barrier coextruidas ofrece una mejor resistencia térmica que la de las resinas adhesivas a base de acetato de vinilo de etileno. Las aplicaciones de las resinas de la serie BYNEL 4100 se adhieren a una variedad de materiales. Se utilizan con mayor frecuencia para adherirse a EVOH, poliamida, PE y copolímeros de etileno. Las resinas de la serie 4100 se pueden utilizar en procesos de coextrusión que incluyen: película soplada, película/hoja fundida, moldeo por soplado, termoformado en fase fundida y sólida, hoja y tubería. Las resinas LLDPE son conocidas por su resistencia a la temperatura, claridad y tenacidad, lo que hace que las resinas de la serie 4100 funcionen bien en aplicaciones como: estructuras de hervir en bolsa, contenedores moldeados por soplado en los que la resistencia a la caída es importante, películas de bolsa en caja, película donde LLDPE es la capa de sellado térmico.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena adhesión	-	-
<b>Usos</b>	Películas	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Mezclando	-	-
	Película Fundida	-	-
	Hoja	-	-
	Adhesivo	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 175.105	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Presión de fase sólida. Form.	-	-
	Termoformado	-	-
	Película soplada	-	-
	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por co-extrusión	-	-
	Película Fundida	-	-
	Moldeo por extrusión de hoja	-	-
	Termoformado	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	0.920 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	1.8 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	100 °C	212.0 °F	ASTM D1525, ISO 306
<b>Temperatura de fusión pico</b>	121 °C	249.8 °F	ASTM D3418, ISO 3146
<b>Punto de congelación</b>	106 °C	222.8 °F	ASTM D3418

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	185 °C	365.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura del adaptador</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	235 °C	455.0 °F	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.