DynaMix Lite™ 2044-GBD

Fabricante	Polymer Dynamix	**Categoría**	Nylon Copolymer
Carga/Filler	Microesferas de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Características de Nylon dimensionalmente estable relleno de perlas de vidrio: Excelente procesabilidad, baja densidad, buena estabilidad dimensional, excelente resistencia química. Aplicaciones: Automotriz, Industrial, Pequeños electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio	-	-
Características	Buena resistencia química Buena estabilidad dimensional Buena Procesabilidad Baja densidad	- - - -	- - - -
Usos	Componentes de Electrodomésticos Electrodomésticos	- -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices Aplicaciones industriales	- -	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.50 to 0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.20 %	-	ASTM D570

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	93.3 to 110 °C	199.94 - 230.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	254 to 293 °C	489.2 - 559.4 °F	-
Temperatura media	260 to 293 °C	500.0 - 559.4 °F	-
Temperatura frontal	266 to 293 °C	510.8 - 559.4 °F	-
Temperatura de boquilla	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
Temperatura del molde	93.3 to 113 °C	199.94 - 235.4 °F	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	20 to 100 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	5.5 to 8.3 kN/cm²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.