DynaMix™ PD1804-BLK

Fabricante	Polymer Dynamix	**Categoría**	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Acetal negro estabilizado UV Características: Bajo olor Buena estabilidad dimensional Excelente procesabilidad Duradero Aplicaciones: Automotriz Industrial

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Buena Procesabilidad Buena Resistencia a UV Bajo a ningún olor	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones industriales	- -	- -
Apariencia	Negro	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.42 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	17 g/10 min	-	ASTM D1238

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	68.3 MPa 65.5 MPa	- 9906.1 psi 9499.99 psi	ASTM D638 - -
Elongación a la tracción	14 % 30 %	- - -	ASTM D638 - -
Módulo de flexión	2930 MPa	424961.34 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 °C	179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	199 to 210 °C	390.2 - 410.0 °F	-
Temperatura media	204 to 216 °C	399.2 - 420.8 °F	-
Temperatura frontal	210 to 221 °C	410.0 - 429.8 °F	-
Temperatura de boquilla	210 to 221 °C	410.0 - 429.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 221 °C	410.0 - 429.8 °F	-
Temperatura del molde	79.4 to 98.9 °C	174.92 - 210.02 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	40 to 70 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.1 to 6.9 kN/cm²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.