# DynaStat® 177

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Polymer Dynamix | **Categoría** | TPO |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Compuesto de polipropileno antistático Características: Permanentemente antistático Buena estabilidad dimensional Excelente procesabilidad Aplicaciones: Empaque Industrial Eléctrico/Electrónico

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Aditivo** | Propiedad Antiestática | - | - |
| **Características** | Buena estabilidad dimensional<br>Propiedad Antiestática<br>Trabajabilidad, buena | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Embalaje<br>Aplicaciones eléctricas/ electrónicas<br>Aplicación industrial | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| | | | -<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | g/cm³ | - | ASTM D792 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 27.6 MPa<br>62.1 MPa | -<br>4003.05 psi<br>9006.86 psi | ASTM D638<br>ASTM D638<br>ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 24 %<br>% | -<br>-<br>- | ASTM D638<br>ASTM D638<br>ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 517 MPa | 74984.65 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | Sin ruptura | - | ASTM D256 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | ohms | - | ASTM D257 |
| **Resistividad volumétrica** | ohms·cm | - | ASTM D257 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | °C<br>°C | -<br>- | -<br>- |
| **Tiempo de secado** | 2.0 hr<br>2.0 hr | -<br>- | -<br>- |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Presión de inyección** | MPa | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Moderado | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Tonelaje de cierre** | kN/cm² | - | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 5 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura de fusión** | °C | - | - |
| **Temperatura del dado** | °C | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.