

Cadence™ GS1

Fabricante	Eastman Chemical Company	Categoría	Copolyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Eastman Cadence™ GS1 es el copoliéster original de Eastman para calandrado de películas. Las películas calandradas hechas de copoliésteres Eastman Cadence™ no cristalizan, son libres de halógenos, ofrecen amplias ventanas de calandrado y termoformado y tienen buena resistencia a bajas temperaturas. Son cooperativas en operaciones secundarias como unión por solventes, laminado, decoración, conformado en frío, troquelado/corte y embosado. Las resinas Eastman Cadence™ no requieren presecado ni estabilizadores adicionales. Este producto ha sido CERTIFICADO POR LA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR GREENGUARD®. La Marca CERTIFICADA POR LA CALIDAD DEL AIRE INTERIOR GREENGUARD® es una marca de certificación registrada utilizada bajo licencia a través del Instituto Ambiental GREENGUARD (GEI). GEI es una organización sin fines de lucro, independiente de la industria, que supervisa el Programa de Certificación GREENGUARD. El Programa de Certificación GREENGUARD es un programa de pruebas de terceros independiente de la industria para productos y materiales de baja emisión para entornos interiores. Para obtener más información sobre GEI y obtener certificados imprimibles para los Copoliésteres Eastman™, visite www.greenguard.org. Elija Eastman Chemical Company en la categoría de Fabricante y haga clic en buscar para mostrar una lista de nuestros productos. Este producto ha sido CERTIFICADO DE CUNA A CUNA Plata. La Marca CERTIFICADA DE CUNA A CUNA es una marca de certificación registrada utilizada bajo licencia a través de McDonough Braungart Design Chemistry (MBDC). MBDC es una firma global de consultoría en sostenibilidad y certificación de productos. El marco de Cuna a Cuna va más allá del objetivo tradicional de reducir los impactos negativos del comercio ('ecoeficiencia'), hacia un nuevo paradigma de aumentar sus impactos positivos

('ecoefectividad'). En su núcleo, el diseño de Cuna a Cuna percibe los procesos seguros y productivos del 'metabolismo biológico' de la naturaleza como un modelo para desarrollar un flujo de 'metabolismo técnico' de materiales industriales. Los componentes del producto pueden ser diseñados para una recuperación y reutilización continua como nutrientes biológicos y técnicos dentro de estos metabolismos. Para obtener más información sobre MBDC y obtener certificados imprimibles para los Copoliésteres Eastman, visite www.mbdc.com. Elija Eastman Chemical Company bajo Nombre de la Empresa en productos Certificados C2C para mostrar una lista de nuestros productos.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Libre de halógenos	-	-
	Tenacidad a baja temperatura	-	-
Usos	Bolsas	-	-
	Película	-	-
	Mantenimiento/Reparación de Pavimento	-	-
	Muebles	-	-
	Etiquetas	-	-
	Laminados	-	-
	Embalaje	-	-
	Envoltura retráctil	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Calandrado	-	-
	Termoformado	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Densidad

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D1505
	1.27 g/cm ³	-	-
	1.28 g/cm ³	-	-
Absorción de agua	0.16 %	-	ASTM D570
Viscosidad inherente		-	Internal Method
	0.71	-	-
	0.75	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	170 µm	6.69 mil	-
Módulo secante		-	ASTM D882
	1600 MPa	232060.8 psi	-
	1600 MPa	232060.8 psi	-
Resistencia a la tracción		-	ASTM D882
	49.0 MPa	7106.86 psi	-
	49.0 MPa	7106.86 psi	-
	63.0 MPa	9137.39 psi	-
	46.0 MPa	6671.75 psi	-
Elongación a la tracción		-	ASTM D882
	5.0 %	-	-
	5.0 %	-	-
	420 %	-	-
	300 %	-	-
Resistencia al desgarro Elmendorf		-	ASTM D1922
	730 g	25.75 oz	-
	900 g	31.74 oz	-
Permeabilidad al oxígeno	7.0 cm ³ ·mm/m ² /atm/24 hr	-	ASTM D3985
			ASTM F372

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tasa de transmisión de vapor de agua	7.0 g/m ² /24 hr	0.4515 g/100 in ² /24 hr	
Impacto con dardo instrumentado	0.700 J	-	ASTM D3763
	1.20 J	-	-
	1.60 J	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
	62.0 °C	143.6 °F	-
Temperatura de transición vítrea	81.0 °C	177.8 °F	DSC
Temperatura de reblandecimiento Vicat	81.0 °C	177.8 °F	ASTM D1525
CLTE	7.7E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
Calor específico	1300 J/kg/°C	-	DSC
	1700 J/kg/°C	-	-
	1800 J/kg/°C	-	-
	2000 J/kg/°C	-	-
	2100 J/kg/°C	-	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.2E+16 ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	3.9E+16 ohms·cm	-	ASTM D257

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	15 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	2.88	-	ASTM D150
	2.68	-	-
Factor de disipación	0.022	-	ASTM D150
	0.021	-	-
Resistencia al arco	131 sec	-	ASTM D495
Índice de oxígeno	24 %	-	ASTM D2863

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	107	-	ASTM D2457
Transmitancia	90.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	2.7 %	-	ASTM D1003

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.