DuraStar™ DS2010

Fabricante	Eastman Chemical Company	**Categoría**	Polyester, TP
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El polímero Durastar™ DS2010 contiene un agente desmoldeante. Tiene una excelente apariencia y es casi transparente. Sus características más destacadas son la resistencia, la resistencia química y excelentes características de procesamiento. DS2010 tiene una muy buena resistencia, como lo demuestra la resistencia al impacto Izod. La exposición a aceites aromáticos a menudo causa agrietamiento o fractura real de muchas resinas poliméricas, pero DS2010 mantiene sus propiedades físicas cuando se expone a estos aceites, y su apariencia prácticamente no cambia. Es fácil de procesar, fluye con facilidad y llena moldes intrincados. Bajo las regulaciones existentes de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos (FDA), Durastar™ DS2010 puede ser utilizado en artículos de contacto con alimentos que cumplan con las especificaciones y condiciones de uso en 21 CFR 177.1240. Este producto está certificado según la norma ANSI/NSF 51.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E118289-220143	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido Contacto Alimentario Aceptable Buena resistencia química Buena fluidez Buena Resistencia al Impacto Buena Liberación del Molde Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Alta claridad Apariencia Superficial Agradable	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - - -
Usos	Componentes de Electrodomésticos Electrodomésticos Mantenimiento/Reparación de Pavimento Artículos deportivos Juguetes Instrumentos de Escritura	- - - - - -	- - - - - -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1240 NSF 51	- -	- -
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.20 g/cm³ 1.19 g/cm³	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	105	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	46.0 MPa 47.0 MPa 53.0 MPa 49.0 MPa	- 6671.75 psi 6816.79 psi 7687.01 psi 7106.86 psi	- ASTM D638 ISO 527-2 ASTM D638 ISO 527-2
Elongación a la tracción	5.0 % 4.0 % 310 % 210 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2 ASTM D638 ISO 527-2
Módulo de flexión	1900 MPa 1750 MPa	- 275572.2 psi 253816.5 psi	- ASTM D790 ISO 178
Esfuerzo a la flexión	64.0 MPa 67.0 MPa	- 9282.43 psi 9717.55 psi	- ISO 178 ASTM D790
Impacto Izod con entalla	60 J/m 370 J/m 6.3 kJ/m² 30 kJ/m²	- 1.12 ft·lb/in 6.93 ft·lb/in 3.0 ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180 ISO 180
Impacto Izod sin entalla			ASTM D4812

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	
Impacto con dardo instrumentado		-	-
	48.0 J	-	ASTM D3763
	45.0 J	-	ASTM D3763
	55.0 J	-	ISO 6603-2
	71.0 J	-	ISO 6603-2

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	-
	73.0 °C	163.4 °F	ASTM D648, ISO 75-2/B
	65.0 °C	149.0 °F	ASTM D648
	66.0 °C	150.8 °F	ISO 75-2/A

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+17 ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica		-	ASTM D150
	2.60	-	-
	2.60	-	-
	2.50	-	-
	2.50	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Factor de disipación		-	ASTM D150
	6.0E-3	-	-
	0.012	-	-
	0.015	-	-
	0.015	-	-
Resistencia al arco	123 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	700 V	-	ASTM D3638
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia		-	ASTM D1003
	91.0 %	-	-
	89.0 %	-	-
Opacidad	0.30 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 °C	158.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 290 °C	482.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 30.0 °C	59.0 - 86.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.