Ebalta SG 2000 / Comp. A+B

Fabricante	Ebalta Kunststoff GmbH	**Categoría**	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El grupo de productos ebalta SG 2000 consiste en resinas de fundición de poliuretano de dos componentes de alta calidad, casi inodoras y sin relleno mezclado. El relleno se mezcla cuando se combinan los componentes. Hay diferentes componentes de resina disponibles, que se procesan con un endurecedor. Los tipos individuales difieren en vida útil y tiempo de curado. El curado rápido de los materiales conduce a un corto tiempo de desmoldeo. El agente aglutinante muy delgado permite un alto contenido de relleno. La adición de diferentes rellenos determina las propiedades y la resistencia. Aplicaciones Patrones de fundición Cajas de núcleo Negativos Fundiciones de control Modelos de cobertura Herramientas de termoformado Probes de molde para recortar prototipos Propiedades sin relleno líquido muy delgado alto contenido de relleno posible buen curado muy alta resistencia muy resistente al calor

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Curado Rápido	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia Bajo a ningún olor	- -	- -
Apariencia	Marfil	-	-
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Shore	70 to 74	-	ISO 7619

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	1400 to 1600 MPa	203053.2 - 232060.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	52.0 to 62.0 MPa	7541.98 - 8992.36 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	40.0 to 50.0 MPa	5801.52 - 7251.9 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 to 28 kJ/m²	9.52 - 13.32 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	83.0 to 89.0 °C	181.4 - 192.2 °F	ISO 75-2/B

Otros			
Propiedad	**Sistema Métrico**	**Sistema Imperial**	**Método**
Componentes termoendurecibles	Relación de mezcla por volumen: 89 Relación de mezcla por peso: 100 Relación de mezcla por peso: 100 Relación de mezcla por volumen: 100	- - -	- - -
Densidad	1.08 to 1.12 g/cm³	-	-
Viscosidad	0.045 to 0.055 Pa·s	-	-
Tiempo de curado	0.50 to 1.0 hr	-	-
Vida útil en pote	2.5 to 3.5 min	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.