# Ecomass® 1950ZC84

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Ecomass Technologies | **Categoría** | Nylon 610 |
| **Carga/Filler** | Tungsteno | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Ecomass®1950ZC84 es un material de poliamida 610 (nylon 6/10) que contiene relleno de tungsteno. Este producto está disponible en Norteamérica y se procesa mediante moldeo por inyección. Ecomass®Las principales características de 1950ZC84 son: Duro Buena tenacidad No tóxico

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Empaque de Tungsteno | - | - |
| **Características** | Buena Tenacidad<br>No tóxico<br>Dureza Media | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Blindaje contra radiación | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Método de procesamiento** | | | |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 3.80 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Contracción de moldeo** | % | - | ISO 294-4 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 7580 MPa | 1099388.04 psi | ISO 527-2 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 27.0 MPa | 3916.03 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 0.50 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 6250 MPa | 906487.5 psi | ISO 178 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | hr | - | - |
| | | | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.