Dryflex® A2 602600

Fabricante	ELASTO	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Los grados adheribles del elastómero termoplástico (TPE) Dryflex A, basados principalmente en SBS y SEBS, aumentan la libertad de diseño y abren una amplia gama de oportunidades de aplicación. Antes, producir piezas de termoplásticos que presentaran un tacto suave o que tuvieran juntas integradas era una tarea compleja y costosa. Con los TPE Dryflex A, como los materiales se unen en la fase de producción, no se necesita imprimación ni adhesivo separados. Esto hace que el proceso sea más rápido y más rentable que si las dos piezas se ensamblaran después de haber sido producidas por separado, o se unieran mecánicamente, lo que a menudo requiere alguna modificación del diseño. Principalmente se utiliza un TPE como componente blando. Los grados adheribles Dryflex A pueden coextruirse o sobremoldearse con una variedad de plásticos de ingeniería. Los grados Dryflex A están disponibles en negro o natural y pueden colorearse fácilmente. Estos elastómeros termoplásticos forman excelentes uniones sobre PP, PE, PA, ABS, PC, PS, PMMA, ASA, SAN y sus mezclas. Las poliamidas y el ABS pueden ser reforzados o no reforzados y aun así adherirse muy bien a Dryflex. Es fácil lograr una excelente adhesión al PP, incluso usando materiales TPE estándar, mientras que otros termoplásticos requieren alguna modificación del material TPE para optimizar la adhesión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Adhesividad Buena resistencia química Buena Resistencia a la Intemperie	- - -	- - -
Apariencia	Negro Colores disponibles	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	60	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	7.00 MPa 2.00 MPa 3.00 MPa	- 1015.27 psi 290.08 psi 435.11 psi	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
Elongación a la tracción	500 %	-	ASTM D638
Resistencia al desgarro	30.0 kN/m	-	ASTM D624

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de servicio	°C	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Fuerza de pelado	Cohesivo	-	ASTM D903
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura del molde	60.0 °C	140.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.