Dryflex® A2 660502

Fabricante	ELASTO	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Dryflex A grados de elastómero termoplástico (TPE) que se pueden unir, basados principalmente en SBS y SEBS, aumentan la libertad de diseño y abren una amplia gama de oportunidades de aplicación. Antes era un asunto complejo y costoso producir detalles hechos de termoplásticos que mostraban cualidades de tacto suave o tenían sellos integrados. Con los TPE Dryflex A, dado que los materiales se unen en la etapa de producción, no se necesita un imprimador o adhesivo separado. Esto hace que el proceso sea más rápido y rentable que si las dos partes se ensamblaran juntas después de que cada una se hubiera producido por separado, o se unieran mecánicamente, lo que a menudo requiere alguna modificación en el diseño. Principalmente, se utiliza un TPE como componente blando. Los grados unibles de Dryflex A pueden ser co-extruidos o sobre moldeados con una variedad de plásticos de ingeniería. Los grados de Dryflex A están disponibles en negro o natural y se pueden colorear fácilmente. Estos elastómeros termoplásticos forman excelentes uniones sobre PP, PE, PA, ABS, PC, PS, PMMA, ASA, SAN y sus mezclas. Los poliamidas y ABS pueden ser reforzados o no reforzados, pero aún así se unen extremadamente bien a Dryflex. Es fácil lograr una excelente unión a PP, incluso usando materiales TPE estándar, mientras que otros termoplásticos requieren alguna modificación del material TPE para optimizar la unión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a UV Adhesividad Buena resistencia química Buena Resistencia a la Intemperie Cumplimiento de exposición alimentaria	- - - - -	- - - - -
Apariencia	Colores disponibles Color natural	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	50	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	4.00 MPa 1.50 MPa 2.50 MPa	- 580.15 psi 217.56 psi 362.6 psi	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
Elongación a la tracción	600 %	-	ASTM D638

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	21.0 kN/m	-	ASTM D624

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de servicio	°C	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Fuerza de pelado	Cohesivo	-	ASTM D903
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura del molde	60.0 °C	140.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.