# Elastocon® CLR40

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Elastocon TPE Technologies | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Elastocon® CLR40 es un elastómero termoplástico transparente que ha sido desarrollado para aplicaciones que requieren resiliencia, propiedades de alta resistencia y un buen acabado superficial. Elastocon® CLR40 cumple con la FDA y es adecuado para bienes de consumo y aplicaciones industriales que requieren estabilidad U.V. Elastocon® CLR40 se puede sobremoldear sobre polipropileno. Elastocon® CLR40 se suministra en forma de pellets listos para usar en cantidades de 1000 lb.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Alta resistencia<br>Buena Resistencia a UV<br>Excelente apariencia<br>Elástico | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Usos** | Sobreinyección<br>Aplicación industrial<br>Campo de aplicación de bienes de consumo | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Certificaciones de organismos** | FDA no clasificado | - | - |
| **Apariencia** | Transparente | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.890 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Dureza Durometro** | 43 | - | ASTM D2240 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 1.42 MPa | 205.95 psi | ASTM D412 |
| **Resistencia a la tracción** | 6.50 MPa | 942.75 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 730 % | - | ASTM D412 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Desconocido** | | -<br>- | -<br>- |
| **Temperatura del tolva** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 4 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura Zona 5 del cilindro** | °C | - | - |
| **Temperatura del dado** | °C | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.