TPV Elastoprene® N40D-i

Fabricante	ELASTORSA Elastomeros Riojanos S.A.	**Categoría**	PP+EPDM
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El termoplástico vulcanizado dinámicamente (TPV) es un tipo particular de elastómero termoplástico (TPE) que ofrece resultados mucho mejores gracias a la combinación exclusiva de una fase elastomérica profundamente dispersa en una fase termoplástica continua. TPV Elastoprene® es una mezcla de polipropileno y caucho EPDM vulcanizado dinámicamente (PP/EPDM), con propiedades similares a las de otros productos de caucho pero con mejores resultados que los materiales plásticos tradicionales. Su composición lo hace compatible y especialmente adecuado para la co-inyección con polipropileno. Debido a las enormes ventajas de procesabilidad, los materiales de caucho vulcanizado están siendo sustituidos por TPV Elastoprene®, utilizando la tecnología tradicional en la transformación de plásticos. Además, con las excelentes propiedades obtenidas, TPV Elastoprene® está reemplazando materiales plásticos como el PVC. TPV Elastoprene® es completamente reciclable y reutilizable, seguro para el medio ambiente, mejorando así la rentabilidad general del proceso; una ventaja adicional para la producción y fabricación de caucho. TPV Elastoprene® tiene buena resistencia a los efectos del ozono, los UV y diversos productos químicos, con una temperatura de servicio de -60 a 135°C. APLICACIONES Las excelentes propiedades de este material lo hacen ideal para los exigentes requisitos de la industria automotriz. Su aplicación principal es para todo tipo de piezas moldeadas por inyección y sobremoldeo con PP, tanto para el interior como para el exterior de vehículos. En la industria de la construcción, puede utilizarse para soportes y perfiles de sellado.

También puede utilizarse para membranas, ruedas y sobremoldeo en mangos para herramientas, aparatos eléctricos y todo tipo de bienes de consumo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena resistencia química Buena Resistencia a UV Resistente al ozono Material reciclable	- - - -	- - - -
Usos	Electrodomésticos Aplicaciones automotrices Aplicaciones de construcción Aplicaciones para consumidores Membranas Sobreinyección Sellos Ruedas	- - - - - - - -	- - - - - - - -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.940 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	40	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	8.00 MPa 16.0 MPa	1160.3 psi 2320.61 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	550 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	42 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	55 %	-	ISO 815

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura de boquilla	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.