TPV Elastoprene® N73A-E

Fabricante	ELASTORSA Elastomeros Riojanos S.A.	**Categoría**	PP+EPDM
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El termoplástico vulcanizado dinámicamente (TPV) es un tipo particular de elastómero termoplástico (TPE) que ofrece resultados mucho mejores debido a la combinación exclusiva de una fase elastomérica profundamente dispersa en una fase termoplástica continua. TPV Elastoprene® es una mezcla de polipropileno y goma EPDM vulcanizada dinámicamente (PP/EPDM), con propiedades similares a las de otros productos de goma pero con mejores resultados que los materiales plásticos tradicionales. Su composición lo hace compatible y particularmente adecuado para los procesos de coextrusión de perfiles de polipropileno. Debido a las enormes ventajas de procesabilidad, los materiales de goma vulcanizada están siendo sustituidos por TPV Elastoprene®, utilizando la tecnología tradicional en la transformación de plásticos. Además, con las excelentes propiedades obtenidas, TPV Elastoprene® está reemplazando materiales plásticos como el PVC. TPV Elastoprene® es completamente reciclable y reutilizable, seguro para el medio ambiente, mejorando así la rentabilidad general del proceso; una ventaja adicional para la producción y fabricación de goma. TPV Elastoprene® tiene buena resistencia a los efectos del ozono, UV y diversos productos químicos, con una temperatura de operación de -60 a 135°C. APLICACIONES Las excelentes propiedades de este material lo hacen ideal para los exigentes requisitos de la industria automotriz. Su aplicación principal es para perfiles de sellado extruidos o coextruidos de PP, tanto para el interior como el exterior de los vehículos. Es posible obtener productos terminados en felpa, cinta adhesiva, etc. En la industria

de la construcción, las partes de perfil pueden ser utilizadas para aislamiento, protectores y para embellecimientos en puertas y ventanas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a UV materiales reciclables Resistencia al ozono Buena resistencia química	- - - -	- - - -
Usos	Campo de aplicación arquitectónica Sellos Aplicación en el Campo Automotriz Perfil	- - - -	- - - -
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por co-extrusión Moldeo por extrusión de perfil	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.950 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Durometro	73 80	- - -	ISO 868 ISO 868 ISO 868

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	4.00 MPa 8.00 MPa	580.15 psi 1160.3 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	400 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	9.0 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	37 %	-	ISO 815

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-60.0 °C	-76.0 °F	ISO 812

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.