Elastron® D D100.A50.B

Fabricante	Elastron USA, Inc.	**Categoría**	SBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SBS, suave y negro, diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección. Unible a: PP, EVA, PE

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Capacidad de unión Suave	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	2.4 % 1.5 %	- - -	ASTM D955 - -
Dureza Durometro	50	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.00 MPa 1.40 MPa	- 145.04 psi 203.05 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	2.00 MPa	290.08 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	500 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	19.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	13 %	-	ASTM D395

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	140 to 150 °C	284.0 - 302.0 °F	-
Temperatura media	145 to 160 °C	293.0 - 320.0 °F	-
Temperatura frontal	150 to 165 °C	302.0 - 329.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	
Temperatura del molde	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.