# Elastron® D D100.A50.N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Elastron USA, Inc. | **Categoría** | SBS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SBS, suave y coloreable, diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección. Unible a: PP, EVA, PE

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Copolímero de bloque<br>Capacidad de unión<br>Buena colorabilidad<br>Suave | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.14 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 2.4 %<br>1.5 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Dureza Durometro** | 50 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 1.00 MPa<br>1.40 MPa | -<br>145.04 psi<br>203.05 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **Resistencia a la tracción** | 2.00 MPa | 290.08 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 500 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 19.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 13 % | - | ASTM D395 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Regranulado máximo sugerido** | 20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 140 to 150 °C | 284.0 - 302.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 145 to 160 °C | 293.0 - 320.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 150 to 165 °C | 302.0 - 329.0 °F | - |
| | | | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de boquilla** | 165 to 185 °C | 329.0 - 365.0 °F | |
| **Temperatura del molde** | 25.0 to 50.0 °C | 77.0 - 122.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.