Elastron® D D400.A50.N

Fabricante	Elastron USA, Inc.	**Categoría**	SBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SBS suave y sin relleno, diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección. Unible a: PP, EVA, PE

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Capacidad de unión Buena colorabilidad Suave	- - - -	- - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.930 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	2.1 % 1.8 %	- - -	ASTM D955 - -
Dureza Durometro	50	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	0.900 MPa 1.80 MPa	- 130.53 psi 261.07 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	4.50 MPa	652.67 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	1000 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	33.0 kN/m	-	ASTM D624

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	140 to 150 °C	284.0 - 302.0 °F	-
Temperatura media	145 to 160 °C	293.0 - 320.0 °F	-
Temperatura frontal	150 to 165 °C	302.0 - 329.0 °F	-
Temperatura de boquilla	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
Temperatura del molde	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.