# Elastron® G G500.A50.B.ABS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Elastron USA, Inc. | **Categoría** | SEBS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SEBS, negro y suave, diseñado especialmente para una excelente adhesión a ABS/PC. Unible a: ABS, PC

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Copolímero de bloque<br>Capacidad de unión<br>Buena adhesión<br>Suave | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.10 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 1.4 %<br>0.80 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Dureza Durometro** | 50 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 1.50 MPa<br>3.00 MPa | -<br>217.56 psi<br>435.11 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **Resistencia a la tracción** | 7.50 MPa | 1087.79 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 750 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 25.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 15 %<br>68 %<br>82 % | -<br>-<br>-<br>- | ASTM D395<br>-<br>-<br>- |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia al ozono** | Sin grietas | - | ASTM D518 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 3.0 hr | - | - |
| **Regranulado máximo sugerido** | 20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 180 to 200 °C | 356.0 - 392.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 190 to 200 °C | 374.0 - 392.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 200 to 210 °C | 392.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 40.0 to 60.0 °C | 104.0 - 140.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.