Elastron® G G500.A60.B.ABS

Fabricante	Elastron USA, Inc.	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SEBS, negro y suave, diseñado especialmente para una excelente adhesión a ABS/PC. Unible a: ABS, PC

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Capacidad de unión Buena adhesión Suave	- - - -	- - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.3 % 0.80 %	- - -	ASTM D955 - -
Dureza Durometro	60	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.90 MPa 3.90 MPa	- 275.57 psi 565.65 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	10.0 MPa	1450.38 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	750 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	35.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	15 % 62 % 84 %	- - - -	ASTM D395 - - -

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al ozono	Sin grietas	-	ASTM D518

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura frontal	190 to 200 °C	374.0 - 392.0 °F	-
Temperatura de boquilla	200 to 210 °C	392.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.