Elastron® G G500.A70.B.PA

Fabricante	Elastron USA, Inc.	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SEBS, negro y suave, diseñado especialmente para una excelente adhesión a PA. Unible a: PA

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Capacidad de unión Buena adhesión Suave	- - - -	- - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.12 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.5 % 1.2 %	- - -	ASTM D955 - -
Dureza Durometro	70	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.40 MPa 3.60 MPa	- 348.09 psi 522.14 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	4.50 MPa	652.67 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	300 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	30.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	18 % 46 % 76 %	- - - -	ASTM D395 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al ozono	Sin grietas	-	ASTM D518

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
Temperatura media	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura frontal	205 to 220 °C	401.0 - 428.0 °F	-
Temperatura de boquilla	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.