Elastron® G G501.A60.N.PS

Fabricante	Elastron USA, Inc.	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SEBS, suave y colorable, diseñado para una excelente adhesión a PS. Unible a: PS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Capacidad de unión Buena adhesión Buena colorabilidad Suave	- - - - -	- - - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	60	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.10 MPa 2.40 MPa	- 159.54 psi 348.09 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	4.50 MPa	652.67 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	600 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	30.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	19 % 78 %	- - -	ASTM D395 - -

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al ozono	Sin grietas	-	ASTM D518

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C 80.0 °C	176.0 °F 176.0 °F	- -
Tiempo de secado			

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	3.0 hr 3.0 hr	- -	- -
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	145 to 175 °C	293.0 - 347.0 °F	-
Temperatura media	155 to 185 °C	311.0 - 365.0 °F	-
Temperatura frontal	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
Temperatura del molde	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	150 to 170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	155 to 175 °C	311.0 - 347.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del dado	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.