# Elastron® G P.G401.A70.B

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Elastron USA, Inc. | **Categoría** | SEBS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Un compuesto de elastómero termoplástico (TPE) basado en SEBS, suave y de color negro, diseñado para su uso en aplicaciones médicas. Unible a: PP, EVA, PE

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Copolímero de bloque<br>Capacidad de unión<br>Suave | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Aplicaciones Médicas/ Sanitarias | - | - |
| **Certificaciones de organismos** | USP Clase VI | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.890 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 2.4 %<br>1.2 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Dureza Durometro** | 70 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 2.60 MPa<br>4.10 MPa | -<br>377.1 psi<br>594.66 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **Resistencia a la tracción** | 10.0 MPa | 1450.38 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 950 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 45.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 19 %<br>43 %<br>68 % | -<br>-<br>-<br>- | ASTM D395<br>-<br>-<br>- |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia al ozono** | Sin grietas | - | ASTM D518 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Regranulado máximo sugerido** | 20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 145 to 175 °C | 293.0 - 347.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 155 to 185 °C | 311.0 - 365.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 160 to 190 °C | 320.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 175 to 205 °C | 347.0 - 401.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 25.0 to 50.0 °C | 77.0 - 122.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 150 to 170 °C | 302.0 - 338.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | 155 to 175 °C | 311.0 - 347.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 165 to 185 °C | 329.0 - 365.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 4 del cilindro** | 175 to 205 °C | 347.0 - 401.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 5 del cilindro** | 180 to 210 °C | 356.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura del dado** | 190 to 210 °C | 374.0 - 410.0 °F | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.