# Elastron® V P.V101.A30.N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Elastron USA, Inc. | **Categoría** | TPV |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Un vulcanizado termoplástico suave y colorable, TPV (EPDM/PP) en la familia de elastómeros termoplásticos diseñado para su uso en aplicaciones médicas. Unible a: PP, EVA, PE

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Capacidad de unión<br>Buena colorabilidad<br>Suave | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Usos** | Aplicaciones Médicas/ Sanitarias | - | - |
| **Certificaciones de organismos** | USP Clase VI | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.900 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 3.0 %<br>1.2 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Dureza Durometro** | 30 | - | ASTM D2240 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 0.700 MPa<br>1.50 MPa | -<br>101.53 psi<br>217.56 psi | ASTM D412<br>-<br>- |
| **Resistencia a la tracción** | 3.00 MPa | 435.11 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 550 % | - | ASTM D412 |
| **Resistencia al desgarro** | 15.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **Deformación permanente por compresión** | 10 %<br>25 %<br>43 % | -<br>-<br>-<br>- | ASTM D395<br>-<br>-<br>- |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia al ozono** | Sin grietas | - | ASTM D518 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 90.0 °C<br>90.0 °C | 194.0 °F<br>194.0 °F | -<br>- |
| **Tiempo de secado** | 2.0 hr<br>2.0 hr | -<br>- | -<br>- |
| **Regranulado máximo sugerido** | 20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 155 to 175 °C | 311.0 - 347.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 165 to 185 °C | 329.0 - 365.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 180 to 210 °C | 356.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 25.0 to 50.0 °C | 77.0 - 122.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 1 del cilindro** | 155 to 165 °C | 311.0 - 329.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 2 del cilindro** | 160 to 180 °C | 320.0 - 356.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 3 del cilindro** | 165 to 185 °C | 329.0 - 365.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 4 del cilindro** | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura Zona 5 del cilindro** | 180 to 210 °C | 356.0 - 410.0 °F | - |
| **Temperatura del dado** | 185 to 215 °C | 365.0 - 419.0 °F | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.