Elastron® V V100.A65.N

Fabricante	Elastron USA, Inc.	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un vulcanizado termoplástico suave y coloreable, TPV (EPDM/PP) en la familia de elastómeros termoplásticos (TPE) diseñado para aplicaciones de inyección. Unible a: PP, EVA, PE

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Capacidad de unión Buena colorabilidad Suave	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.960 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.9 % 1.4 %	- - -	ASTM D955 - -
Dureza Durometro	65	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.70 MPa 2.80 MPa	- 246.56 psi 406.11 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	5.50 MPa	797.71 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	500 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	24.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	18 % 38 % 55 %	- - - -	ASTM D395 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al ozono	Sin grietas	-	ASTM D518

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C	194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	155 to 175 °C	311.0 - 347.0 °F	-
Temperatura media	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
Temperatura frontal	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del molde	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.