Elastron® V V201.A90.N

Fabricante	Elastron USA, Inc.	**Categoría**	TPV
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un vulcanizado termoplástico coloreable y blando, TPV (EPDM/PP) de la familia de elastómeros termoplásticos (TPE) que ofrece mayor resistencia a la temperatura y excelente compresión con resistencia UV superior. Aglutinable a: PP, EVA, PE

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Capacidad de unión Buena colorabilidad Buena Resistencia a UV Alta resistencia al calor Suave	- - - - -	- - - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.960 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	90	-	ASTM D2240

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	6.10 MPa 7.60 MPa	- 884.73 psi 1102.29 psi	ASTM D412 - -
Resistencia a la tracción	13.8 MPa	2001.52 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	600 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	76.0 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	35 % 49 % 55 %	- - - -	ASTM D395 - - -

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al ozono	Sin grietas	-	ASTM D518

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 °C 90.0 °C	194.0 °F 194.0 °F	- -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 hr 2.0 hr	- -	- -
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	155 to 175 °C	311.0 - 347.0 °F	-
Temperatura media	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
Temperatura frontal	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 °F	-
Temperatura de boquilla	195 to 225 °C	383.0 - 437.0 °F	-
Temperatura del molde	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
Temperatura del dado	195 to 225 °C	383.0 - 437.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.