ELIX™ ABS P3H-AT

Fabricante	ELIX Polymers, S. L.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ELIX ABS P3H-AT Resistencia química y dinámica mejorada, alto brillo, contiene aditivo antistático. SO Nombre corto: ISO 2580-1 -ABS 0, MGZ, 095-08-16-25

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E350602-101011281	-	-
Aditivo	Antiestático	-	-
Características	Antiestático Buena resistencia química Alto brillo	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	12.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 % 0.40 to 0.70 %	- - -	ISO 294-4 - -
Dureza por indentación de bola	105 MPa	15228.99 psi	ISO 2039-1

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	2.4 % %	- - -	ISO 527-2/50 - -
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	71.0 MPa	10297.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m² 20 kJ/m²	- 5.23 ft·lb/in² 9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m² 180 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 85.64 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla			ISO 180/1A - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	10 kJ/m² 18 kJ/m²	- 4.76 ft·lb/in² 8.56 ft·lb/in²	

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	96.0 °C 92.0 °C	- 204.8 °F 197.6 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	96.0 °C	204.8 °F	ISO 306/ B50
CLTE	9.0E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.10 2.90	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	6.0E-3 8.0E-3	- - -	IEC 60250 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Velocidad de combustión	50 mm/min	-	ISO 3795
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 °C	158.0 °F	-
Velocidad de inyección	240 mm/sec	-	ISO 294

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.