EMPILON® 560

Fabricante	EMPILON	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El compuesto EMPILON® 500 series contiene una propiedad promedio de Resistencia a la Tracción. El EMPILON® 500 series se puede aplicar en muchos campos de uso, tales como: empuñaduras, artículos de uso doméstico, artículos deportivos, papelería, juguetes, etc. El Copolímero de Bloque Estirénico es el contenido principal de este compuesto de 500 series, su rango de dureza es de Shore A 29 a 95. Se pueden procesar mediante maquinaria de inyección de plástico ordinaria, extrusión o calandrado, etc. Los compuestos EMPILON® 500 series son no tóxicos y libres de Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halógenos y plastificantes DOP, también cumplen con la directiva de Restricción del uso de ciertas Sustancias Peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos (RoHS 2002/95/EC) y SONY SS-00259 4ta que prohíbe productos que contengan Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB, PBDE, etc. Son 100% reciclables y cumplen con la directiva de Residuos de Equipos Eléctricos y Electrónicos (WEEE 2002/95/EC). Los compuestos EMPILON® 500 series mantienen buenas propiedades mecánicas después de las pruebas de resistencia a solventes y no se hidrolizan en agua. Necesitan aire caliente deshumidificado a 80~90°C al menos 2 horas antes de cualquier proceso de moldeo y deben ser continuamente secados durante la operación. Para el coloreado, seleccione un master batch de color basado en material PE o EVA, excepto para PVC. Se necesita una mayor velocidad de tornillo y presión de retroceso para una mejor dispersión del colorante.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Bajo (casi sin) contenido de plomo Contenido de Calcio, bajo (casi nulo) materiales reciclables Resistencia a la hidrólisis No tóxico Libre de halógenos Sin antimonio	- - - - - - - -	- - - - - - - -
Usos	Artículos para el hogar Artículos deportivos Juguetes Papelería	- - - -	- - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Calandrado Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.70 % 1.2 %	- - -	- - -
Dureza Durometro	61	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.84 MPa	411.91 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción	4.41 MPa	639.62 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	360 %	-	ASTM D412
Deformación permanente por compresión	55 %	-	ASTM D395

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	-18 %	-	ASTM D573
Cambio en la elongación última en aire	-50 %	-	ASTM D573
Cambio en la dureza Durometro en aire	17	-	ASTM D573

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-55.0 °C	-67.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.490 MPa	71.07 psi	-
Velocidad del tornillo	Media a Alta	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.