# EMPILON® 610

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | EMPILON | **Categoría** | SEBS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

El compuesto de la serie EMPILON® 600, que tiene alta transparencia, buena resiliencia, excelentes propiedades mecánicas y menor peso específico, está diseñado especialmente para aplicaciones médicas, alimentarias y relacionadas con la antivibración. El Copolímero de Bloque Estirénico Hidrogenado es el contenido principal de este compuesto de la serie 600. Tienen baja gravedad específica y el rango de dureza se proporciona de Shore OO 33 a Shore A 81. Pueden ser procesados mediante máquinas de plástico ordinarias para inyección, extrusión o calandrado, etc. Los compuestos de la serie EMPILON® 600 son no tóxicos y están libres de Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halógenos y plastificante DOP, cumplen con la directiva de Restricción del uso de ciertas Sustancias Peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos (RoHS 2002/95/EC) y SONY SS-00259 4ta que prohíbe productos que contengan Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB y PBDE, etc. Son 100% reciclables y cumplen con la directiva de Residuos de Equipos Eléctricos y Electrónicos (WEEE 2002/95/EC). Los compuestos de la serie EMPILON® 600 mantienen buenas propiedades mecánicas tanto antes como después de las pruebas de resistencia al calor, intemperie y solventes y no se hidrolizan en agua. No es necesario deshumidificar el material antes de su uso. Para el coloreado, seleccione el masterbatch de color basado en material PE o EVA, con la excepción de PVC. Se requieren mayores velocidades de tornillo y presión de retroceso para una mejor dispersión del colorante.

## Especificaciones Técnicas

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Copolímero de bloque<br>Bajo (casi sin) contenido de plomo<br>Baja densidad<br>Contenido de Calcio, bajo (casi nulo)<br>materiales reciclables<br>Resistencia a la hidrólisis<br>No tóxico<br>Libre de halógenos<br>Sin antimonio<br>Elástico | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Usos** | Aplicaciones alimentarias no específicas<br>Suministros Médicos/ enfermería | -<br>- | -<br>- |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Transparente | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Calandrado<br>Moldeo por inyección | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.880 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 25 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Contracción de moldeo** | | | |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | 3.1 %<br>2.1 % | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Dureza Durometro** | 15 | - | ASTM D2240 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 0.392 MPa | 56.85 psi | ASTM D412 |
| **Resistencia a la tracción** | 4.90 MPa | 710.69 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 920 % | - | ASTM D412 |
| **Deformación permanente por compresión** | 29 % | - | ASTM D395 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de fragilidad** | -50.0 °C | -58.0 °F | - |

## Óptico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Transmitancia** | 55.0 % | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Presión de inyección** | MPa | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | Medio | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.