EMPILON® 665T

Fabricante	EMPILON	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El compuesto EMPILON® serie 600, que tiene alta transparencia, buena resiliencia, excelentes propiedades mecánicas y menor peso específico, está diseñado especialmente para aplicaciones relacionadas con la medicina, alimentos y antivibración. El copolímero de estireno hidrogenado es el contenido principal de este compuesto de la serie 600. Tienen baja gravedad específica y el rango de dureza se proporciona de Shore OO 33 a Shore A 81. Pueden ser procesados mediante máquinas de plástico ordinarias para inyección, extrusión o calandrado, etc. Los compuestos de la serie EMPILON® 600 son no tóxicos y libres de Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halógenos y plastificante DOP, cumplen con la directiva de Restricción del uso de ciertas sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos (RoHS 2002/95/EC) y SONY SS-00259 4ª que prohíbe productos que contengan Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB y PBDE, etc. Son 100% reciclables y cumplen con la directiva de Residuos de Equipos Eléctricos y Electrónicos (WEEE 2002/95/EC). Los compuestos de la serie EMPILON® 600 mantienen buenas propiedades mecánicas tanto antes como después de las pruebas de resistencia al calor, intemperie y solventes y no se hidrolizan en agua. No es necesario deshumidificar el material antes de su uso. Para la coloración, seleccione el masterbatch de color basado en material PE o EVA con la excepción de PVC. Se requieren mayor velocidad de tornillo y presión de retroceso para una mejor dispersión del colorante.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Bajo (casi sin) contenido de plomo Baja densidad Contenido de Calcio, bajo (casi nulo) materiales reciclables Resistencia a la hidrólisis No tóxico Libre de halógenos Sin antimonio Elástico	- - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - -
Usos	Aplicaciones alimentarias no específicas Suministros Médicos/ enfermería	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Calandrado Moldeo por inyección	- - -	- - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.890 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	35 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.50 % 0.90 %	- - -	- - -
Dureza Durometro	71	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	5.39 MPa	781.75 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción	5.88 MPa	852.82 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	550 %	-	ASTM D412
Deformación permanente por compresión	49 %	-	ASTM D395

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	84 %	-	ASTM D573
Cambio en la elongación última en aire	8.0 %	-	ASTM D573
Cambio en la dureza Durometro en aire	2.0	-	ASTM D573

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-50.0 °C	-58.0 °F	-

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	70.0 %	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	Medio	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.