EMPILON® H373

Fabricante	EMPILON	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Los compuestos de la serie EMPILON® HA están diseñados especialmente para sobre-moldeo con plásticos de ingeniería como ABS, PC, Nylon, PETG, PBT, etc., que se utilizan comúnmente en la industria 3C (Computación, Comunicación y Electrónica de Consumo), así como en productos de dispositivos portátiles para propósitos de tacto suave, antideslizante y funcionalidad de vibración. El Copolímero Estirénico Hidrogenado es el contenido principal de este compuesto de la serie HA, su rango de dureza es de Shore A 52 a 77. Se pueden procesar mediante máquinas de doble inyección y co-extrusión o máquinas de inyección de plástico ordinarias con un proceso de moldeo por inserción. Los compuestos de la serie EMPILON® HA son no tóxicos y libres de Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halógenos y plastificante DOP, también cumplen con la Directiva de Restricción del uso de ciertas Sustancias Peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos (RoHS 2002/95/EC) y SONY SS-00259 4th que prohíbe productos que contengan Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB y PBDE, etc. Son 100% reciclables y cumplen con la Directiva de Residuos de Equipos Eléctricos y Electrónicos (WEEE 2002/95/EC). Los compuestos de la serie EMPILON® HA mantienen buenas propiedades mecánicas después de pruebas de calentamiento, resistencia a la intemperie y a solventes y no se hidrolizan en agua. Necesitan aire caliente deshumidificado a 80°C ~ 90°C durante al menos 2 horas antes de cualquier proceso de moldeo y deben ser continuamente secados durante la operación. La serie HA es de tipo opaco o transparente por naturaleza. Para el coloreado, seleccione un master batch de color basado en material PE o EVA con la excepción de PVC. Se necesita una mayor velocidad de tornillo y presión de retroceso para una mejor dispersión del colorante.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Bajo (casi sin) contenido de plomo Contenido de Calcio, bajo (casi nulo) materiales reciclables Resistencia a la hidrólisis No tóxico Libre de halógenos Sin antimonio	- - - - - - - -	- - - - - - - -
Usos	Sobreinyección Aplicación de tacto suave	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por co-extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.80 % 0.90 %	- - -	- - -
Dureza Durometro	71	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	3.73 MPa	540.99 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción	3.73 MPa	540.99 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	550 %	-	ASTM D412
Deformación permanente por compresión	25 %	-	ASTM D395

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	83 %	-	ASTM D573
Cambio en la elongación última en aire	25 %	-	ASTM D573
Cambio en la dureza Durometro en aire	-4.0	-	ASTM D573

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-40.0 °C	-40.0 °F	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Adhesión a ABS	3.9 kN/m	-	-
Adhesión a PC	3.1 kN/m	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo	Medio	-	-
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.