EnCom ABS 3535

Fabricante	EnCom, Inc.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ABS de grado para moldeo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Equipos de Negocios Partes de pared delgada	- - -	- - -
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Extrusión de Perfil	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	43.4 MPa	6294.65 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	190 J/m	3.56 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	82.2 °C	179.96 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 to 93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	7.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura trasera	188 to 232 °C	370.4 - 449.6 °F	-
Temperatura media	204 to 246 °C	399.2 - 474.8 °F	-
Temperatura frontal	218 to 260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
Temperatura del molde	48.9 to 76.7 °C	120.02 - 170.06 °F	-
Contrapresión	0.172 to 0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	25 to 75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.