EnCom ABS 5035

Fabricante	EnCom, Inc.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ABS de Grado de Moldeo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Equipos de Negocios Uso general Partes de pared delgada	- - - -	- - - -
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Extrusión de Perfil	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	190 J/m	3.56 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	76.7 °C	170.06 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 to 93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	7.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura trasera	188 to 218 °C	370.4 - 424.4 °F	-
Temperatura media	204 to 232 °C	399.2 - 449.6 °F	-
Temperatura frontal	218 to 246 °C	424.4 - 474.8 °F	-
Temperatura de boquilla	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
Temperatura del molde	48.9 to 76.7 °C	120.02 - 170.06 °F	-
Contrapresión	0.172 to 0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	25 to 75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.