EnCom HF ABS 7530

Fabricante	EnCom, Inc.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ABS de Grado de Moldeo de Alta Fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alto flujo	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Equipos de Negocios Partes de pared delgada	- - -	- - -
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Extrusión de Perfil	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.5 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.80 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	150 J/m	2.81 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	82.2 °C	179.96 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	82.2 to 93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	7.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura trasera	188 to 232 °C	370.4 - 449.6 °F	-
Temperatura media	204 to 246 °C	399.2 - 474.8 °F	-
Temperatura frontal	218 to 260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
Temperatura del molde	48.9 to 76.7 °C	120.02 - 170.06 °F	-
Contrapresión	0.172 to 0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	25 to 75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.