EnCom PC 0515

Fabricante	EnCom, Inc.	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC de Propósito General

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Uso general	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Equipos de Negocios Partes de pared delgada	- - -	- - -
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Extrusión de Perfil	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	120 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	135 °C 129 °C	- 275.0 °F 264.2 °F	ASTM D648 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	104 to 121 °C	219.2 - 249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	7.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 75 %	-	-
Temperatura trasera	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
Temperatura media	282 to 304 °C	539.6 - 579.2 °F	-
Temperatura frontal	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de boquilla	288 to 310 °C	550.4 - 590.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	293 to 316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 98.9 °C	159.98 - 210.02 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 70 rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.