EnCom PC 2008

Fabricante	EnCom, Inc.	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PC de Grado de Moldeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Equipos de Negocios Partes de pared delgada	- - -	- - -
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección Extrusión de Perfil	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	57.2 MPa	8296.17 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	430 J/m	8.05 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	132 °C 127 °C	- 269.6 °F 260.6 °F	ASTM D648 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	104 to 121 °C	219.2 - 249.8 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	7.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 75 %	-	-
Temperatura trasera	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
Temperatura media	282 to 304 °C	539.6 - 579.2 °F	-
Temperatura frontal	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
Temperatura de boquilla	288 to 310 °C	550.4 - 590.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	293 to 316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
Temperatura del molde	71.1 to 98.9 °C	159.98 - 210.02 °F	-
Contrapresión	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
Velocidad del tornillo	30 to 70 rpm	-	-
Profundidad de ventilación	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.